

会社案内

Company Information

濱中ナット販売株式会社 (HAMANAKA FASTENERS TRADING CO., LTD.)

【本 社】〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲770番地
TEL 079-245-1741 FAX 079-245-6604

【東京営業所】〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1-22-8(イヅカビル8階)
TEL 03-3527-1805 FAX 03-3527-1806



濱中ナット販売株式会社

HAMANAKA FASTENERS TRADING CO.,LTD.

鍛 技 創

Mission

使命

常に最高の技術でお客様のニーズに応じてゆく。
信頼こそがハマナカの原動力です。

産業界のあらゆる分野で、万全の品質保証体制で
安全と快適を守るハマナカの部品。
大いなる時代の進化を支えます。

あらゆる機能性の基軸となるボルト・ナット。
産業社会に不可欠なボルト・ナットを迅速かつ
スムーズに供給します。

Message

ご挨拶

濱中ナットは長年培ってきた技術力を基に、あらゆる産業分野へボルト・ナット製品をご提供させていただいております。
私たちは常にボルトとナットを一緒にご提供出来るメリット、商品のコストパフォーマンスを飛躍的に上げる大型全自動立体倉庫、安定供給を可能にする材料調達力、そして何よりもボルト・ナットの商品力の向上を常に掲げ、日々切磋琢磨し、私たちが提供するサービスの価値向上に力を注いでいます。
ぜひ、私たちが追求し続けているこの価値を感じていただければ幸いです。
何卒ご用命の程、宜しく願い申し上げます。

あらゆる産業社会の
ボルト・ナットは
ハマナカで生み出される

ビッグビジョンを支えているのは
数千万の金属細胞



Advantage

強み

熱間ホーマーナットメーカーとして、また、冷間圧造ボルトメーカーとして、
土木・建築分野、石油化学分野、自動車建機関係、電力関係、鉄道関係、重工業関係など、
様々な分野へボルト・ナットをご提供しています。
様々なニーズにお応えするため、豊富な品種・在庫を取り揃えております。

国内規格・海外規格のみならず、オーダー品までニーズにお応えし、
付加価値の高いボルト・ナットを製造。



業界最大の全自動倉庫を導入。
お客様へタイムリーな納期と安心をお届けします。



Outline

会社概要

Company Data

濱中ナット販売株式会社

商号 濱中ナット販売株式会社 (HAMANAKA FASTENERS TRADING CO., LTD.)
〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲770番地
TEL (079)245-1741
FAX (079)245-6604

設立 昭和49年12月

資本金 2,000万円

業務内容 ナット、ボルト、座金、熱間鍛造部品、建築金物等の販売
およびその付帯業務

代表者 会長 濱中 重信
代表取締役社長 濱中 健太郎

【東京営業所】

〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1-22-8(イツカビル8階)
TEL (03)3527-1805
FAX (03)3527-1806

濱中ナット株式会社

商号 濱中ナット株式会社 (HAMANAKA NUT MFG. CO., LTD.)
〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲770番地
TEL (079)246-1741
FAX (079)246-1742

創業 昭和21年4月

設立 昭和29年2月

資本金 2,500万円

業務内容 ナット、ボルト、座金、熱間鍛造部品等の製造及びその付帯業務

代表者 代表取締役社長 濱中 健太郎

JIS 認証 JIS B 1186摩擦接合用高力六角ボルトセット用六角ナット (認証番号 JQ0508026)
JIS B 1181六角ナット (認証番号 JQ0508025)
JIS B 1180六角ボルト (認証番号 JQ0507026)
JIS B 1220構造転造両ねじアンカーボルトセット 附属書B構造用六角ナット (認証番号 JQ0510012)

ハマナカ製のナットとボルトは
業界においてはその技術力と品質力で
トップメーカーとして
認知して頂いております。
そしてそれらは日本国内のみならず、
世界の国々で活用されています。



Business

事業内容

Business Lines

- ナットの製造販売 ナットの材質:SS400, SS490, S25C, S33C, S35C, S45C, SCM435, SUS304, SUS316, SUS316L, SUS403, SUS630, SUS321, SUS660 等
その他:黄銅, チタン, モネル, アルミ 呼びM12~M260まで
- ボルト製造販売 ボルトの製造可能範囲:六角ボルト M8~M42 (SUSはM36まで)
首下長さ:大型圧造機 50~300mm, 中型圧造機 35~400mm (M16のみ500mm可)
ボルトの材質:SWRCH10R, SUSXM7, SUS304CH, SUS304J3, SUS316L, SCM435, ボロン鋼 等
- 自動車、建設機材の鍛造部品 ●特殊締結部品 ●その他熱間鍛造部品 等

沿革

History

- 昭和 21年 4月 濱中製鎖工業(株)内でナットの製造を開始
- 29年 2月 濱中ナット(株)として独立
- 35年 2月 丸製ナット全国シェア36%を占め第一位となる
- 37年 10月 オランダ・ネドシエロフ社、西ドイツ・ナタップ社と技術提携し、連続ナット製造プロセスを導入
- 39年 5月 ファンティルナットの製造販売を開始
- 44年 2月 スイス・ハテバー社よりパーツフォーマーを導入、熱処理炉・タッピング工場の新築を行い、規格・寸法別に管理面の確立を計ると共に特殊分野への開拓を図る
- 48年 11月 JIS B 1186 摩擦接合用高力六角ボルトセット用六角ナットのJIS表示許可を受ける
- 49年 11月 JIS B 1181 六角ナットの表示許可を受ける
- 49年 12月 濱中ナット営業部を分離。濱中ナット販売(株)を設立
- 53年 6月 大型ナット設備を買収、日本ナット(株)を設立
- 56年 3月 熱間フォーマーによるステンレスナット製造販売開始
- 57年 1月 MW65大型フォーマーをネド社より導入し、大型ナットの量産化を図る
- 平成 元年 5月 BP-4120大径ボルト圧造機稼働開始しボルト製造開始
- 元年 9月 建材小売販売拠点として第4工場を買収
- 2年 10月 IBM AS400コンピューターを導入、在庫販売管理体制を確立
- 8年 8月 物流の合理化を図るため第3工場に全自動立体倉庫を新設
- 9年 9月 MW53フォーマー増設に伴い、M20~M33サイズの安定供給化
- 10年 9月 第3工場に全自動立体倉庫を増設し需要家への納期短縮を図る
- 12年 12月 濱中ナット(株)試験所がJIS Z 9325 (ISO/IECガイド25)に基づいた試験所として(財)日本適合性認定協会に認定される
- 15年 4月 BP-360UL圧造機稼働開始し長尺ボルト生産開始
- 18年 4月 棒鋼の連続焼入れ、焼戻し、渦流探傷、設備竣工
- 19年 8月 切削加工工場竣工、全自動立体倉庫を増設
JIS B1180六角ボルト(附属書1)のJIS表示許可を受ける
- 19年 10月 日本ナット(株)全自動立体倉庫を増設
- 23年 3月 JIS B 1220 附属書六角ナットの表示許可を受ける

濱中ナットグループ

Hamanaka Nut Group

濱中ナット株式会社、日本ナット株式会社、姫路鋼材株式会社、ボルトワン株式会社
株式会社三和鉄工、SANWA IRON (MALAYSIA)、SANWA IRON SINGAPORE
日本ジョイント株式会社、丸共ナット株式会社、エヌエスマタル株式会社