

ステンレスナット ハマコート プラス 高潤滑被覆処理



STAINLESS-STEEL NUTS

HAMACOAT PLUS



濱中ナット販売株式会社
HAMANAKA FASTENERS TRADING CO.,LTD.

本社

〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲770番地
TEL 079-245-1741 FAX 079-245-6604

東京営業所

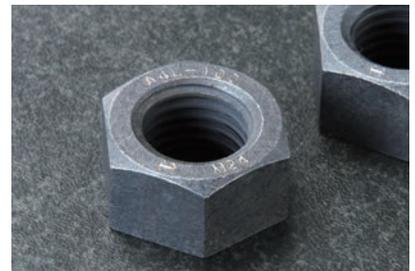
〒101-0041 東京都千代田区神田須田町1-22-8
TEL 03-3527-1805 FAX 03-3527-1806

ステンレスナット HAMACOAT PLUS (ハマコートプラス)

近年の高強度ステンレスボルトの適用拡大にあたり、ステンレスの熱伝達率の低さ、線膨張係数の大きさといった理由から締め付け時、所定の締め付け軸力が得られない、焼き付くといった問題が発生することがあります。一連のトルク係数試験により得られたデータから、トルク係数値の低減、バラツキの縮小を実現する、潤滑表面処理ナット (ハマコートプラス) を紹介します。

ハマコートプラス表面処理ステンレスナットの特徴

高面圧での締め付けに際しても、安定した皮膜を維持します。
剥がれにくい皮膜を全面に被覆した状態で供給するため、施工現場でのナットの潤滑処理を不要にします。



【製品の外観】

ナットの座面とねじ面を含む全面に黒褐色の皮膜処理をします

試験事例

ボルト：M24X80 JISB1180附属書規定の A4L-100相当強度 鋼種SUS316L

実際のステンレスボルトセットの締め付けに置いて、締め付け、取り外しを繰り返すことが考えられます。ここでは新しい被膜と、繰り返し締め付けしたときのトルク係数値の変化を調べました。

試験結果

	新被膜	2回目	3回目	4回目	5回目	2/5 平均
TEST1	0.119	0.172	0.178	0.167	0.161	0.169
TEST2	0.117	0.178	0.189	0.194	0.189	0.188
TEST3	0.117	0.194	0.194	0.183	0.178	0.188

Point

5回までの繰り返し締め付けでもナットねじ面、座面の被膜は安定しています。

